

//ARROW 715

Caratteristiche tecniche
Dimensioni

Technical data
Dimension

Taglio utile / Useful cut: mm 3500 x 2200 or 4000 x 2200

Diametro volani principali / Main flywheels diameter: mm 2000

Potenza motore principale / Main electric motor power: 15 kW or 22 kW

Potenza totale installata / Total power installed : 18 Kw or 25 kW

Velocità lineare filo / Linear wire speed: variable from 0 to 40 m/sec.

Tensionamento filo / Wire tension: hydraulically adjustable from 0 to 600 Kg.

Lunghezza del filo / Length of wire: 19 meter - 20 meter for version 4000 x 2200

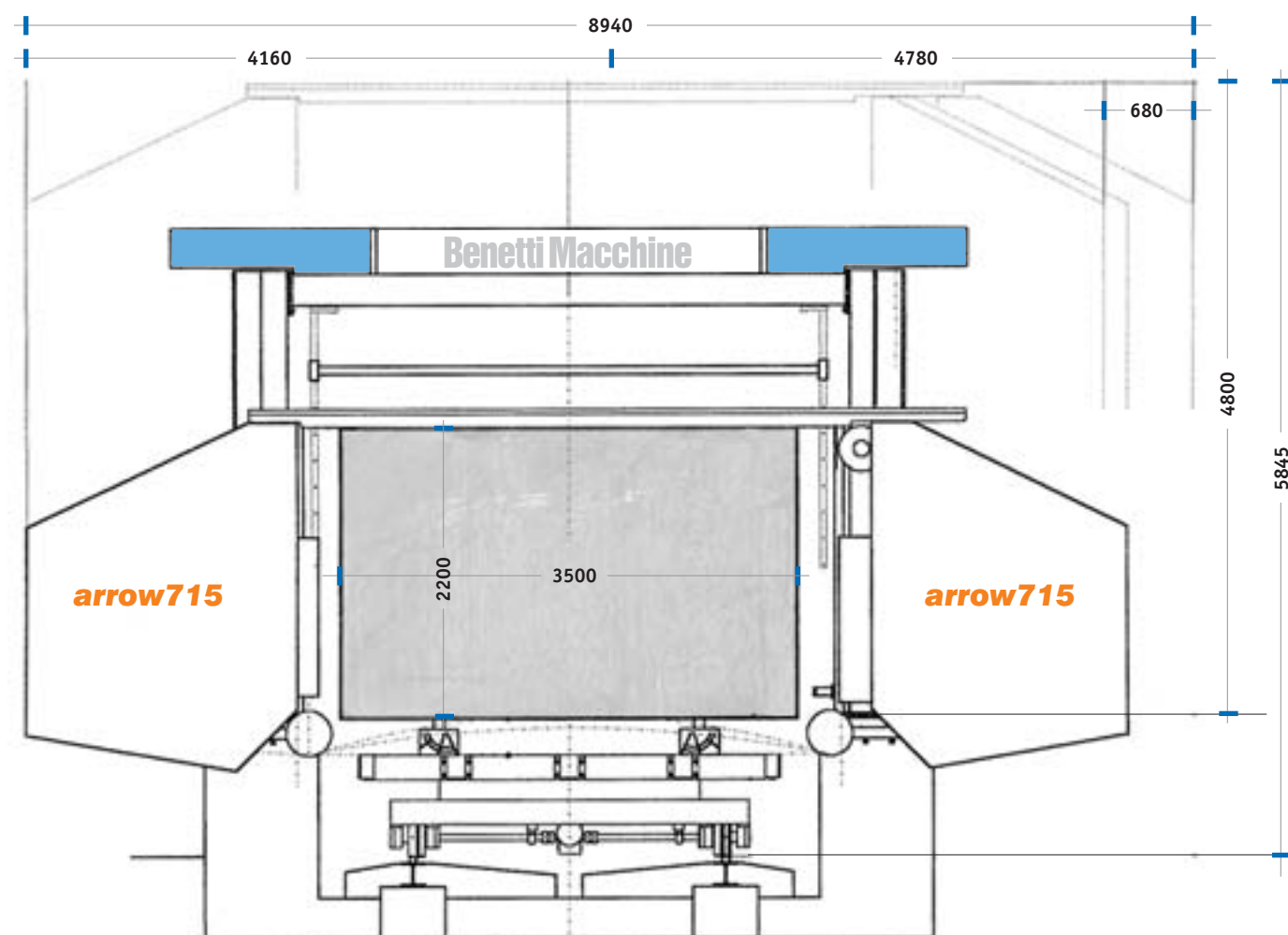
Carrello fisso o girevole / fix or turntable trolley: dimension mm 2200 x 3000

Portata del carrello / Capacity of the trolley: 40 Ton

Rotazione e Transazione / Rotation and travel control: by means of inverter



Taglio di spessori
Thick slabs cut

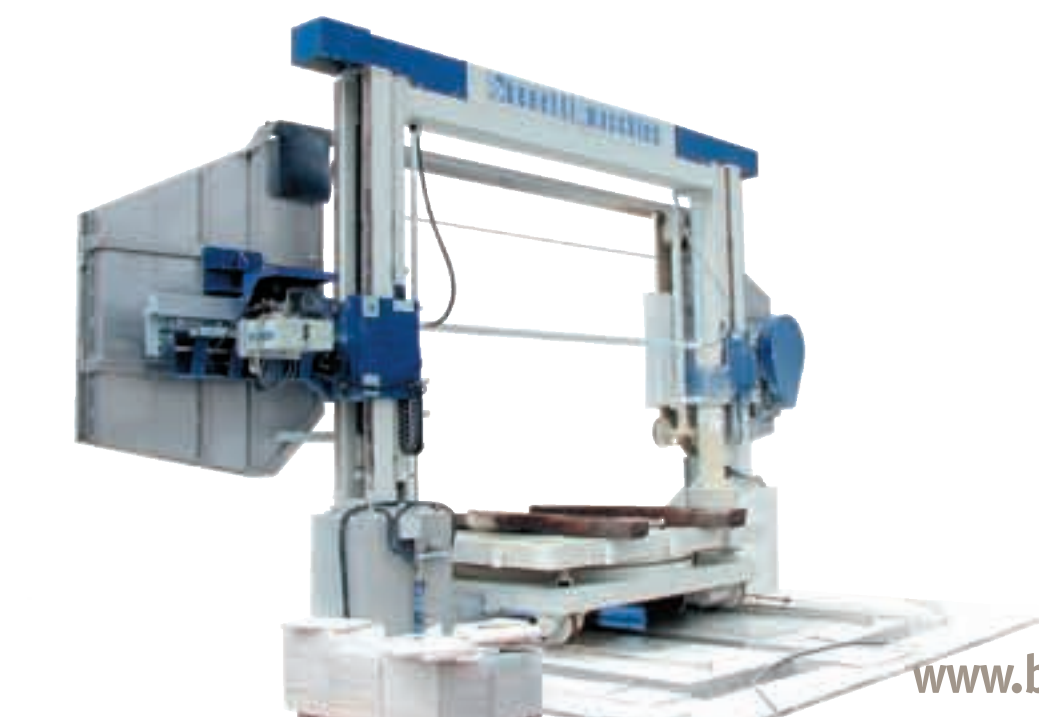


Benetti Macchine

Impianti completi per l'estrazione di marmi pietre e graniti
Marble and Granite Quarry Plants

www.benettigroup.com

A. BENETTI MACCHINE srl
Via Provinciale Nazzano, 20
54033 Carrara Italy
Tel +39 0585 844347 r.a.
Fax: +39 0585 842667
benetti@benettigroup.com



Benetti Macchine

Impianti completi per l'estrazione di marmi pietre e graniti
Marble and Granite Quarry Plants

ARROW 715

- ▶ Macchina stazionaria a filo diamantato Modello Arrow 715
- ▶ Stationary Diamond Wire Machine Model Arrow 715

www.benettigroup.com

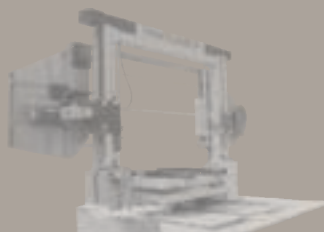
ARROW 715

Macchina
stazionaria
a filo
diamantato
Modello Arrow 715

Stationary
Diamond Wire
Machine
Model Arrow 715

“ Costruita in robusta struttura di acciaio, può tagliare blocchi di marmo e granito **con taglio utile 3500 x 2200.**

Built with a stiff and strong structural steel frame, can cut Marble and Granite blocs with use for **cut 3500x2200 //**



La macchina a filo diamantato Modello Arrow 715 permette di squadrare e di ottenere spessori da blocchi di marmo, pietre e graniti. Realizzata in rigida e robusta struttura di acciaio, monta due volani di grande diametro 2000 mm che facilitano la rotazione del filo e ne prevengono l'affaticamento. Un inverter consente di variare la velocità del filo diamantato da 0 a 40 m/sec. Il tensionamento del filo diamantato avviene mediante un cilindro idraulico comandato da una centralina che mantiene costante il carico sul filo. La cala del filo è automatica ed è comandata da un motore azionato da inverter e uno speciale dispositivo controlla il valore della freccia che assume il filo durante il taglio. Una serie di dispositivi di sicurezza arresta la macchina in caso di mancanza d'acqua e rottura filo diamantato. La macchina è fornita con carrello portablocchi motorizzato fisso o girevole ad elevata capacità di carico. Lo spostamento del carrello è millimetrico grazie ad un encoder ed è programmabile da quadro elettrico.

Stationäre Seilsäge "Arrow 715" zum "Zurichten" von Blöcken und um Tranchen aus Marmor- und Granitblöcken zu schneiden. Die Maschine hat einen robusten starken Stahlrahmen. Zwei große Schwungräder mit einem Durchmesser von 2 m gewährleisten einen genauen Lauf des Diamantseils und verhindern vorzeitigen Verschleiß. Die Maschine ist mit einem Inverter ausgerüstet, der eine Regulierung der Seilgeschwindigkeit von 0 bis 40 m/sec. erlaubt. Die konstante Seilspannung wird hydraulisch reguliert und gewährleistet. Die Absenkung der Seileinheit wird automatisch über einen Motor mit Inverter gesteuert. Sicherheitseinrichtungen sorgen dafür, dass die Maschine bei Wassermangel oder Seilbruch sofort stoppt. Die Maschine wird mit einem motorisierten Zuführwagen – wahlweise mit festem oder drehbarem Tisch – geliefert. Der Steuerung des Vorschub des Zuführwagens erfolgt über einen Encoder und erlaubt mm-genaue programmierbare Positionierung (Schnittfolgeautomatik ist auf Wunsch lieferbar).

Stationary Diamond Wire Machine Model Arrow 715 for squaring and obtaining thick slabs from marble and granite blocks. Built with a stiff and strong structural steel frame, the machine is equipped with 2 big flywheels diameter mm 2000/ea. which facilitate the rotation of the diamond wire and prevent its fatigue. The machine is equipped with an inverter allowing the operator to vary the speed of the diamond wire from 0 to 40 m/sec. The tensioning of the diamond wire is obtained by means of a hydraulic cylinder controlled by a hydraulic station maintaining constant pull of the wire. The downfeed of the machine is automatic and is controlled by a motor with inverter. A set of safety devices stop the machine in case of lack of water and breakage of the wire. The machine is supplied with a motorized block carrying trolley with fixed bench or turntable equipped with encoder allowing for mm. step movements programmable from the control panel.

La máquina a hilo diamantado Modelo Arrow 715 permite escuadrar y obtener espesores de bloques de mármol y granito. Realizada en rígida y robusta estructura de acero, lleva dos volantes de gran diámetro, 2000 que facilitan la rotación del hilo y previenen la fatiga. Un Inverter consiente variar la velocidad del hilo diamantado de 0 a 40 m/seg. El tensionado del hilo diamantado se realiza mediante un cilindro hidráulico comandado por una centralita que mantiene constante la carga sobre el hilo. La bajada del hilo es automática y esta comandada por un motor accionado por un Inverter y un dispositivo especial controla el valor de la flecha que asume el hilo durante el corte. Una serie de dispositivos de seguridad paran la máquina en caso de falta de agua y rotura del hilo diamantado. La máquina esta equipada con carro porta bloques motorizado fijo o giratorio y elevada capacidad de carga. El desplazamiento del carro es milimétrico gracias a un encoder y es programable desde el cuadro eléctrico.

