

www.benettimacchine.it

VIP 916

TAGLIATRICE ELETTRONICA A FILO DIAMANTATO
ELECTRONIC DIAMOND WIRE SAW



Benetti Macchine
the evolution of a tradition

VIP 916

TAGLIATRICE ELETTRONICA A FILO DIAMANTATO | ELECTRONIC DIAMOND WIRE SAW

CONSTRUITA CON COMPONENTI DI ALTA QUALITÀ, È ROBUSTA, AFFIDABILE ED ESEGUE AGEVOLMENTE TAGLI DI AMPIA SUPERFICIE SU QUALSIASI TIPO DI PIETRA: MARMO, CALCARE, GRANITO E ARENARIA.

BUILT WITH HIGH QUALITY COMPONENTS, THE VIP 916 IS ROBUST AND RELIABLE DIAMOND WIRE SAW. IT CAN PERFORM CUTS OF VERY LARGE SURFACES IN ANY TYPE OF STONE: MARBLE, LIMESTONE, GRANITE AND SANDSTONE.

La VIP916 è fornita delle seguenti motorizzazioni elettriche: 37 kW (50 hp), 45 kW (60hp), 55 kW (75 hp) e 75 kW (100 hp)

L'avviamento del motore è realizzato con sistema stella/triangolo o con Inverter. L'inverter consente di variare la velocità periferica del filo diamantato da 0 a 40 m/sec.

La VIP 916 permette, con un solo posizionamento l'esecuzione di due tagli paralleli alla distanza di 1,75 metri oppure 2 metri.

The VIP916 is equipped with the following options of main electric motor: 37 kW (50 hp), 45 kW (60hp), 55 kW (75 hp) and 75 kW (100 hp)

The start can be either via a star/triangle system or via inverter. The inverter allows to vary and to adjust the diamond wire speed from 0 to 40 m/sec.

The VIP 916, with only one positioning operation, allows to make two parallel cuts with spacing of 1.75 m or 2 m.

La **VIP 916** è dotata di una centralina idraulica che consente e controlla il movimento di rotazione e traslazione della testa operatrice. Per la rotazione è utilizzata una robusta ralla con motore idraulico.

La traslazione è supportata da steli cromati e utilizzando un cilindro idraulico.

Il movimento della **VIP 916** sul binario, il traino, è realizzato con un sistema pignone/cremagliera. Sono disponibili due differenti sistemi di traino: il primo, denominato TC, prevede una cremagliera centrale montata sul binario. Il secondo, denominato TI, prevede due cremagliere laterali, direttamente realizzate sulla struttura del binario stesso. Entrambi i sistemi possono essere forniti con controllo automatico, motore c.c. e super scheda elettronica, oppure con motore asincrono controllato da inverter.

Il quadro di potenza della **VIP 916** è montato all'interno della struttura della macchina.

Se previsto, l'inverter, con apposito sistema di ventilazione, è montato all'interno della cassa quadro e quindi protetto.

La macchina è dotata di un quadretto portatile, compatto e a tenuta stagna, per il controllo e per le regolazioni durante il taglio.

La versione con inverter per il motore principale ed inverter per il traino, è fornita di PLC. La versione PLC può essere fornita con quadretto portatile elettromeccanico oppure con Touch-screen. La versione con Touch-screen e relativo software permette una migliore interfaccia con l'operatore, una migliore gestione del taglio e la memorizzazione dei dati relativi ai tagli. A richiesta può essere fornito il radiocomando che svolge tutte le funzioni del posizionamento e quelle del taglio.

The **VIP 916** is equipped with a hydraulic unit controlling both the rotation and the lateral movement of the head.

The head rotation is via robust center plate and a hydraulic motor.

The lateral head movement is via two chrome plating supporting stems and one hydraulic cylinder.

The **VIP 916** travel movement on the rails is by means of a pinion / rack system. There are two available different options of travel system: the first, called "TC", consists of a central hung rack fixed on the rails. The second one, called "TI", features two side racks, carved on the track bars.

Both systems can be supplied with automatic travel speed control either via D.C. motor and electronic card, or via asynchronous motor controlled by inverter.

The **VIP 916** power board is installed inside the machine.

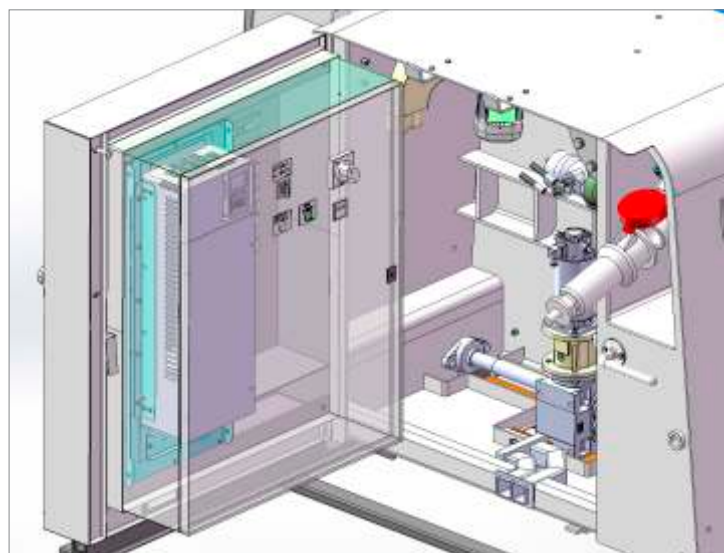
If provided, the inverter, equipped with a special ventilation system, is mounted inside the frame case, hence well protected against dust and moisture.

The machine is equipped with a portable, compact and a waterproof control panel, for all the controls and adjustments during the cut.

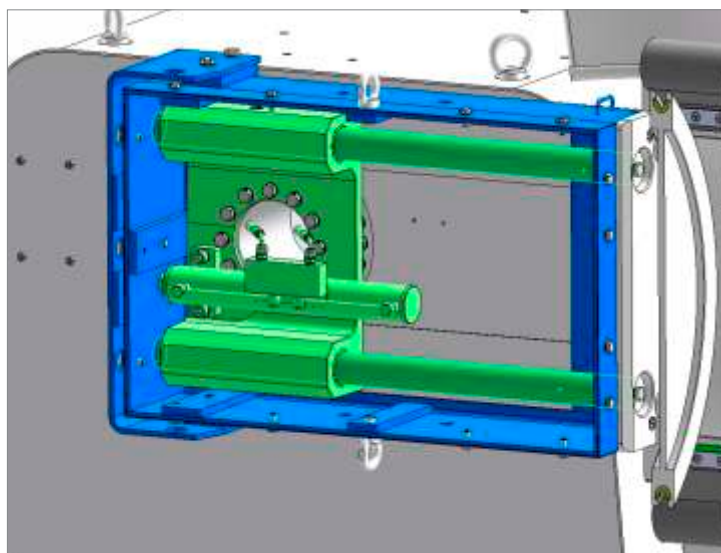
The double-inverter version, one for the main motor and one for the travel movement on the rails, is equipped with PLC.

This version comes with a portable control panel either electromechanical or touch-screen.

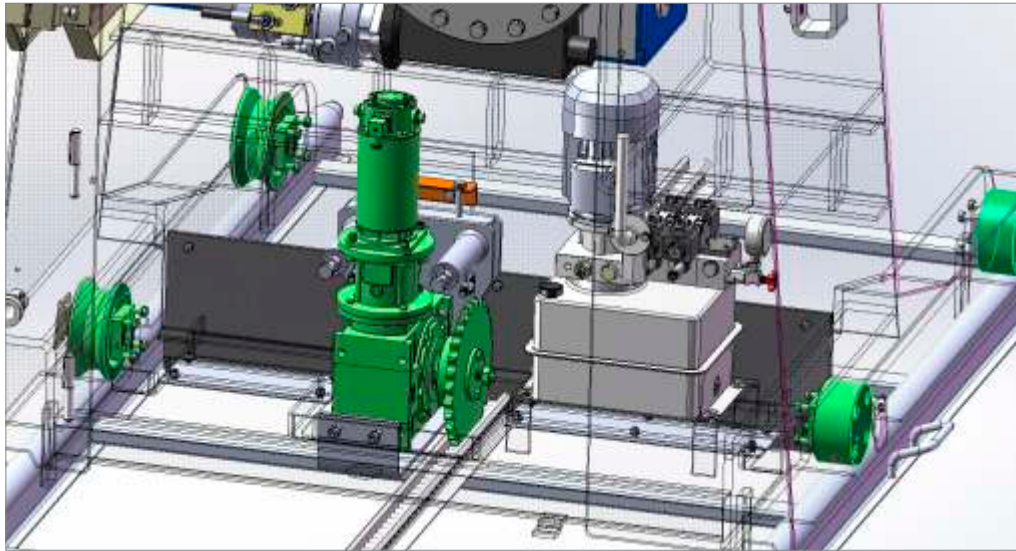
The version with touch-screen and related software allows to interface with the operator, with automatic storage and processing of all the data related to cuts, which are essential for an accurate management of the cutting operation. A remote panel without cable, controlling all the positioning and operational functions of the machine, can be supplied as an option.



Inverter montato all'interno della struttura in cassa stagna con sistema di ventilazione
Inverter mounted inside the frame inside a waterproof case with ventilation system



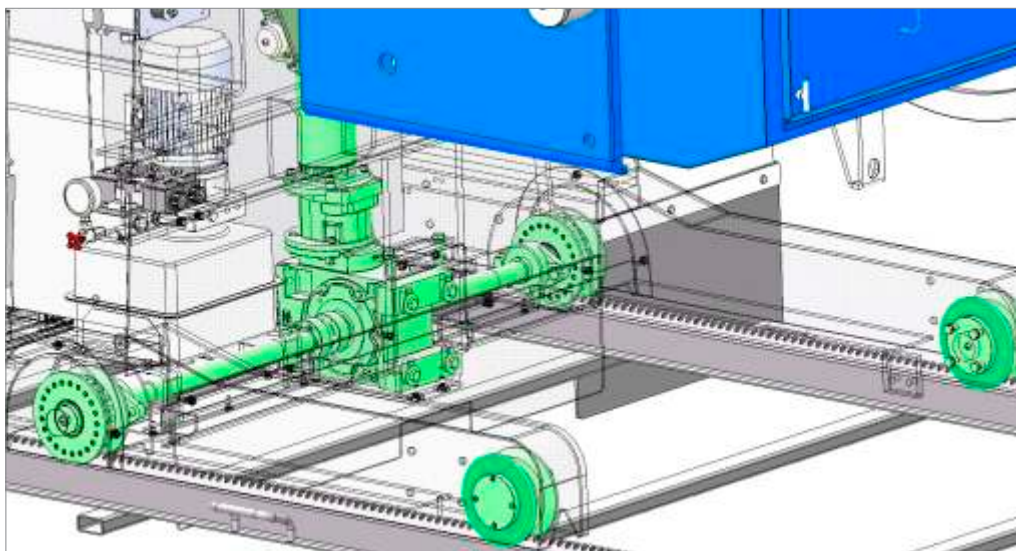
Sistema di traslazione testa operatrice / Lateral movement system of the head



Sistema di traino tipo TC- centrale / *TC - central rack travel system*



Ralla per la rotazione della testa operatrice / *Center plate for the head rotation*



Sistema di traino tipo TI-Integrale / *TI - two-side rack travel system*

VIP 916

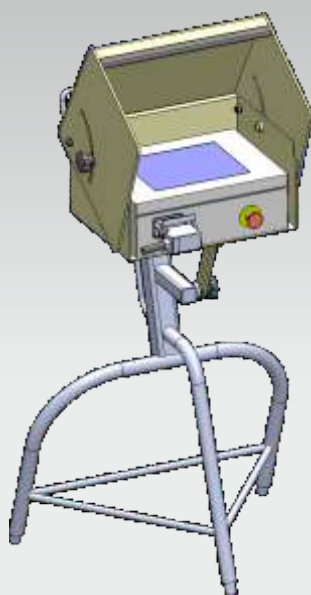
TAGLIATRICE ELETTRONICA A FILO DIAMANTATO | ELECTRONIC DIAMOND WIRE SAW

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

Potenza motore principale / Main electric motor power	37kW - 45kW - 55kW
Avviamento / Starter	Stella triangolo / Star delta
Motore Traino / Travel motor	Corrente Continua / DC motor
Tensionamento filo / Wire tensioning	Automatico a mezzo superscheda Automatic controlled by supercard
Diametro volano principale / Drive wheel diameter	mm 800 - 1000
Spostamento testa operatrice / Head lateral movement	1.75 m / 2 m
Rotazione puleggia / Drive wheel rotation	360°
Velocità lineare filo diamantato / Diamond wire speed	40 m/sec.
Lunghezza binari / Length of rails	2 m / 3 m
Ingombro della macchina / Dimensions of the machine	L= 2,25 ; W= 1,45 ;H= 1,40 m

MACCHINA CON INVERTER / MACHINE WITH INVERTER

Potenza Motore Principale / Main Electric Motor Power:	37kW - 45kW - 55kW - 75kW
Avviamento / Starter:	Inverter
Velocità Lineare Filo / Linear Wire Speed:	Regolabile da 0 a 40 m/sec. Adjustable from 0 to 40 m/sec.
Tensionamento filo / Wire tensioning	Motore Asincrono e Inverter Asynchronous motor and inverter



Quadretto QTCH



Radiocomando



 **Benetti Macchine**
the evolution of a tradition

BENETTI MACCHINE SpA
Via Provinciale Nazzano, 20
54033 Carrara Italy
Tel: +39 0585 844347 r.a.
Fax: +39 0585 842667
benetti@benettimacchine.it

Seguici su: 