

RTEX SKRIVER OM REGELBOKEN FÖR PRODUKTIVITET

Halverad energiförbrukning,
25 % lägre vikt och enastående
ergonomi.

Atlas Copco





RTEX ÄR BRYTNING 2.0

Vi har använt vetenskapliga metoder för att göra brytningsutrustning effektivare och mer ergonomisk i 60 år. RTEX är det senaste resultatet av vårt utvecklingsarbete.

För det första är RTEX 25 % lättare och har trots det större brytkraft. För det andra använder RTEX 50 % mindre luft än konventionella tryckluftspett och för tredje har RTEX styva handtag med vibrationsvärden som är jämförbara med dem hos maskiner med flexibla antivibrationshandtag. De fördelarna innebär att du kan spara massor med både pengar och tid.

Den unika kolvkonstruktionen ger RTEX dubbelt så lång interaktionstid jämfört med konventionella spett. Det innebär att du kan använda RTEX-tryckluftspett och matcha brytkapaciteten hos en mycket tyngre maskin. Den effektiva slagmekanismen minskar energiförbrukningen radikalt. En jämförbart TEX använder 3,4 liter luft per sekund.

En TEX 220 använder 29 liter. RTEX använder bara 18 liter per sekund! Det sparar pengar på bränsle genom att du kan minska på kompressorkraften eller driva fler tryckluftspett med de kompressorer du redan har.

EN VINNARE PÅ ARBETSPLATSEN

RTEX sparar pengar, tid och gör jobbet lättare. Så här underlättar RTEX ditt dagliga arbete.

PRESTANDA - RTEX BETALAR SIG SJÄLV

En standard kompressor för denna viktklass driver normalt en tryckluftsmaskin. Med RTEX kan du köra två maskiner med en mindre kompressor. Det betyder att RTEX praktiskt taget betalar sig själv.

RAKT PÅ MÅLET - MED MINIMAL VIBRATION

Styva handtag ger dig full kontroll över spettet. Och tack vare den effektiva slagmekanismen med konstant tryckkammare blir vibrationsnivån ändå mycket låg. Luftkuddar skyddar både dig och tryckluftsmaskinen vid tuff användning.

SKONA RYGGEN - LÅG VIKT, HÖG PRODUKTIVITET

Nu kan du få samma jobb gjort med en RTEX-på 25 kg som med en som väger 33 kg. Det betyder mindre vikt att transportera och bära vilket medför mindre belastningar på operatören.

UNDERHÅLL - MER DRIFTTID

Styva handtag innebär minskat slitage och färre delar att byta. För dig betyder det minskat behov av att ha reservdelar i lager och ökad produktivitet.



SÅ HÄR FUNGERAR ETT MEST AVANCERADE TRYCKLUFTSPETT

RTEX utmanar standarden: Ny kolvkonstruktion som fördubblar interaktionstiden. Vibrationerna reduceras vid källan och inget extra antivibrationssystem behövs. Bränslebesparingen är betydande. Det är hemligheterna.

Precisionsbrytning

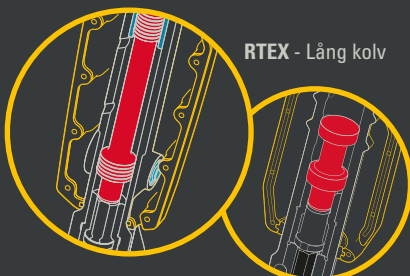
Med det förbättrade SOFTSTART™-systemet kan du frigöra spettets energi långsamt anpassat efter behovet. Det ger perfekt kontroll över de avgörande påhuggen.

Dubbelt upp!

RTEX är så perfekt konstruerat att det kan minska luftförbrukningen till hälften. Använd en mindre kompressor eller kör två RTEX med en kompressor. Oavsett vilket sparar du pengar.

Kolvkonstruktion och interaktionstid

Den långa kolven ger mer interaktionstid än en kortare, konventionell kolv. Den längre interaktionstiden för varje slag innebär att RTEX bryter mer effektivt.



RTEX - Lång kolv

Atlas Copco
TEX P60
Kort kolv

RHEX- MEJSELN

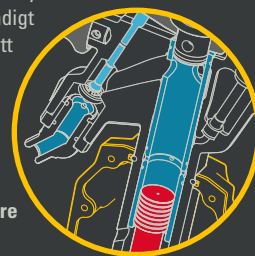
LÄGRE VIKT OCH VIBRATION

RHEX-mejseln är specialkonstruerad för RTEX. Den maximerar kraftöverföringen från kolven till marken och är dessutom lättare att hantera än en konventionell mejsel eftersom den väger mindre. Den konkava konstruktionen gör att brutet material transporteras lättare och ökar effektiviteten eftersom materialet har en dämpande verkan. Dessutom minskar konstruktionen risken för att mejseln ska fastna.



Mindre vibration vid källan

Motkraften när kolven rör sig neråt är konstant tack vare den speciella tryckkammaren. Det minimerar vibrationen som operatören utsätts för. I ett konventionellt spett växlar trycket ovanför och under kolven ständigt på båda ställena. Det gör att spettet vibrerar mer.



Konstant tryckkammare

Luftkuddar som skyddar dig

Luftkuddar över och under kolven skyddar både dig och RTEX under drift. När kolven når sitt ändläge aktiveras luftkuddarna gradvis.

HÅRDA FAKTA OM RTEX

Tryckluftsspett		RTEX	RTEX
Vikt	kg	25	25
Längd	mm	780/685 (räfflad mejsel)	780
Luftförbrukning	l/s	17,5	18
Slagfrekvens	slag/min	845	870
Vibrationsnivå 3 axlar (ISO 28927-10) ¹⁾	m/s ²	5	4,8
Vibrationsnivå 3 axlar (spreads) ¹⁾	m/s ²	1,0	1,0
Garanterad ljudnivå (2000/14/EG) ¹⁾	Lw, dB (A)	107	107
Uppmätt ljudnivå (2000/14/EG) ¹⁾	Lw, dB (A)	101	101
Ljudtrycksnivå (ISO 11203) ¹⁾	Lp, r=1m	90	90
Maxtryck	bar	7	7
Skaftstorlek: Sexkant	mm	28x152 / 28x160 / 28 räfflad	32x152 / 32x160
Harmoniserad standard tillämpas		EN ISO 11148-4:2012	EN ISO 11148-4:2012
Artikelnummer	mm	8461 0125 20	8461 0125 30

1) Viktigt: Detaljuppgifter om mätningarna finns i säkerhetsinstruktionen och bruksanvisningen till produkten (artikelnr 9800 1724 71). Denna finns på www.acprintshop.com

Om du vill titta på videorna, ladda ner en QR-läsare och skanna koderna.



RTEX-spett
jämförelse



Atlas Copco RTEX

VI STÅR FÖR HÅLLBAR PRODUKTIVITET

Vi tar ansvar gentemot våra kunder, miljön och människorna omkring oss.
Vi utvecklar prestanda som ger varaktiga resultat.
Det är det vi kallar hållbar produktivitet.

www.atlascopco.se

Atlas Copco